

ГОСТ 8486—86

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2007

## ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД

Технические условия

ГОСТ  
8486—86Coniferous sawn timber.  
SpecificationsМКС 79.040  
ОКП 53 3100

Дата введения 01.01.88

Настоящий стандарт распространяется на пиломатериалы хвойных пород и устанавливает технические требования к пиломатериалам, предназначенным для использования в народном хозяйстве и экспорта.

Стандарт не распространяется на резонансные и авиационные пиломатериалы.  
(Измененная редакция, Изм. № 3).

## 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Пиломатериалы разделяют на обрезные, необрезные, доски, бруски и брусья.

Термины и определения — по ГОСТ 18288.

1.2. Номинальные размеры пиломатериалов и предельные отклонения от номинальных размеров — по ГОСТ 24454.

По согласованию с потребителем допускаются для внутреннего рынка пиломатериалы с градацией по длине, размерам и допускаемым отклонениям, установленным в ГОСТ 9302 и ГОСТ 26002.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3. Условное обозначение должно состоять из наименования пиломатериалов (доска, брусок, брус), цифры, обозначающей сорт, наименования породы древесины (хв. — хвойные или отдельные породы — сосна, ель, лиственница, кедр, пихта), цифрового обозначения поперечного сечения (для необрезного пиломатериала — толщины) и обозначения настоящего стандарта.

Примеры условного обозначения:

*Доска — 2 — сосна — 32 × 100 — ГОСТ 8486—86*

*Доска — 2 хв. — 32 — ГОСТ 8486—86*

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Пиломатериалы должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться из древесины следующих пород: сосны, ели, пихты, лиственницы и кедра.

2.2. По качеству древесины и обработки доски и бруски разделяются на пять сортов (отборный, 1, 2, 3, 4-й), а брусья — на четыре сорта (1, 2, 3, 4-й) и должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Назначение пиломатериалов различных сортов дано в приложении.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2.3. Пиломатериалы отборного, 1, 2, 3-го сортов изготавливают сухими (с влажностью не более 22 %), сырыми (с влажностью более 22 %) и сырыми антисептированными. В период с 1 мая по 1 октября изготовление сырых антисептированных и сырых пиломатериалов допускается по согласованию с потребителем (заказчиком).

Влажность пиломатериалов 4-го сорта не нормируется.

Антисептирование — по ГОСТ 10950.

2.4. Оценка качества пиломатериалов, за исключением палубных, должна производиться по пласти или кромке, худшей для данной доски, а брусков и брусьев квадратного сечения — по худшей стороне.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1986  
© Стандартиформ, 2007

2.5. Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов  $Rm_{max}$  не должен превышать 1250 мкм для отборного, 1, 2 и 3-го сортов, а для 4-го сорта — 1600 мкм по ГОСТ 7016.

2.4, 2.5. (Измененная редакция, Изм. № 3).

2.6. Непараллельность пластей и кромок в обрезных пиломатериалах, а также пластей в необрезных пиломатериалах допускается в пределах отклонений от номинальных размеров, установленных ГОСТ 24454.

2.7. Дополнительные требования к пиломатериалам, предназначенным для специального судостроения

#### Нормы ограничения пороков

Пороки древесины по ГОСТ 2140	Нормы ограничения пороков в пиломатериалах для сортов									
	отборного		1-го		2-го		3-го		4-го	
1. Сучки	Допускаются размером в долях ширины стороны и в количестве на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, не более:									
1.1. Сросшиеся здоровые, а в брусках и частично сросшиеся, и несросшиеся здоровые:										
пластевые и ребровые кромочные: на пиломатериалах толщиной до 40 мм	Размер	Кол-во, шт.	Размер	Кол-во, шт.	Размер	Кол-во, шт.	Размер	Кол-во, шт.	Размер	Кол-во, шт.
толщиной 40 мм и более	$\frac{1}{3}$	2	$\frac{1}{4}$	3	$\frac{1}{3}$	4	$\frac{1}{2}$	4	Допускаются	
	$\frac{1}{3}$	1	$\frac{1}{2}$	2	$\frac{2}{3}$	2	Во всю кромку	2	•	
	$\frac{1}{4}$ , но не более 15 мм	2	$\frac{1}{3}$	2	$\frac{1}{2}$	3	То же	3	•	

Примечание. В брусках количество сучков не нормируется.

1.2. Частично сросшиеся и несросшиеся

Допускаются в общем числе сросшихся здоровых сучков размером в долях ширины стороны и в количестве на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, не более:

	Размер	Кол-во, шт.	Размер	Кол-во, шт.	Размер	Кол-во, шт.	Размер	Кол-во, шт.	Размер	Кол-во, шт.
пластевые и ребровые кромочные: на пиломатериалах толщиной до 40 мм	$\frac{1}{8}$	2	$\frac{1}{3}$	2	$\frac{1}{4}$	3	$\frac{1}{3}$	3	$\frac{1}{2}$	4
толщиной 40 мм и более	$\frac{1}{4}$	1	$\frac{1}{3}$	1	$\frac{1}{2}$	2	Во всю кромку	2	Во всю кромку	2
	10 мм	1	$\frac{1}{4}$	2	$\frac{1}{3}$	2	$\frac{2}{3}$	2	То же	3

1.3. Затгнившие, гнилые и табачные

Не допускаются

Допускаются в общем числе частично сросшихся и несросшихся здоровых сучков тех же размеров и не более половины их количества.

Древесина, окружающая табачные сучки, не должна иметь признаков гнили.

Примечания:

1. Сучки размером менее половины максимально допускаемых не учитываются.

2. В пиломатериалах толщиной 40 мм и более (за исключением отборного сорта) допускаются продолговатые и сшивные сучки размером по малой оси до 6 мм и глубиной задегания до 3 мм без ограничения размера по большой оси.

3. Пасынок допускается по нормам несросшихся сучков. В отборном сорте не допускается.

4. Размер сучка определяют расстоянием между касательными к контуру сучка, проведенными параллельно продольной оси пиломатериала. За размер продолговатого и сшивного сучка на пласть пиломатериалов и на всех сторонах брусков и брусьев принимают половину расстояния между касательными, проведенными параллельно продольной оси пиломатериала.

5. В пиломатериалах длиной более 3 м допускается наличие одного сучка размером, предусмотренным в нормах смежного более низкого сорта.

6. На участке пиломатериала длиной, равной его ширине, наибольшая сумма размеров сучков, лежащих на прямой линии, пересекающей сучки в любом направлении, не должна превышать предельного размера допускаемых сучков.

Пороки древесины по ГОСТ 2140	Нормы ограничения пороков в пиломатериалах для сортов				
	отборного	1-го	2-го	3-го	4-го
	В пиломатериалах для несущих конструкций сумма размеров всех сучков, расположенных на участке длиной 200 мм, не должна превышать предельного размера допускаемых сучков				
<b>2. Трещины</b>					
2.1. Пластевые и кромоочные, в том числе выходящие на торец	Допускаются длиной в долях длины пиломатериалов, не более: Неглубокие $\frac{1}{6}$ Глубокие $\frac{1}{10}$	$\frac{1}{4}$ $\frac{1}{6}$	Неглубокие и глубокие $\frac{1}{3}$	$\frac{1}{2}$	Допускаются при условии сохранения целостности пиломатериала
2.2. Пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец	Допускаются длиной в мм, не более: 100	150	200	Допускаются общей длиной в долях длины пиломатериала, не более: $\frac{1}{6}$	$\frac{1}{4}$
2.3. Торцовые (кроме трещин усушки)	Не допускаются	Допускаются на одном торце длиной в долях ширины пиломатериала, не более: $\frac{1}{4}$ $\frac{1}{3}$		$\frac{1}{2}$	Допускаются при условии сохранения целостности пиломатериала
<b>Примечание.</b> Допускаемые размеры трещин установлены для пиломатериала с влажностью древесины не более 22 %, при большей влажности эти размеры трещин уменьшаются вдвое.					
<b>3. Пороки строения древесины</b>					
3.1. Наклон волокон	Допускается не более 5 %			Допускается	
3.2. Крень	Не допускается	Допускается не более 20 % площади пласти пиломатериала		Допускается	
3.3. Кармашки	Допускаются односторонние на любом однометровом участке длины в количестве 1 шт. длиной не более 50 мм	Допускаются на любом однометровом участке длины пиломатериала в шт., не более 2	4	Допускаются	
3.4. Сердцевина и двойная сердцевина	Не допускается	Допускается без отступы и радиальных трещин только в пиломатериалах толщиной 40 мм и более		Допускается	
3.5. Прорость	Не допускается	Допускается односторонняя шириной в долях соответствующей стороны пиломатериала, не более: $\frac{1}{10}$ и длиной в долях длины пиломатериала, не более: $\frac{1}{30}$ $\frac{1}{3}$ $\frac{1}{10}$		$\frac{1}{4}$ $\frac{1}{10}$	Допускается
3.6. Рак	Не допускается	Допускается протяжением в долях длины пиломатериала до $\frac{1}{3}$ но не более 1 м		$\frac{1}{3}$	Допускается

Продолжение

Пороки древесины по ГОСТ 2140	Нормы ограничения пороков в пиломатериалах для сортов				
	отборного	1-го	2-го	3-го	4-го
<b>4. Грибные поражения</b>					
4.1. Грибные ядровые пятна (полосы)	Не допускаются	Допускаются общей площадью в % от площади пиломатериала, не более: 10                      20		Допускаются	
4.2. Заболонные грибные окраски и плесень	Не допускаются	Допускаются поверхностные в виде пятен и полос. Глубокие допускаются общей площадью в % от площади пиломатериала, не более: 10                      20                      50			Допускаются
4.3. Гнили	Не допускаются		Не допускаются		Допускается только пестрая ситовая ядровая гниль в виде пятен и полос общей площадью не более 10 % площади пиломатериала
<b>5. Биологические повреждения</b>					
5.1. Червоточина	Допускается неглубокая на обзолных частях пиломатериала		Допускается на любом однометровом участке длины пиломатериала в шт., не более: 2                      3                      6		
<b>6. Инородные включения, механические повреждения и пороки обработки</b>					
6.1. Инородные включения (проволока, гвозди, металлические осколки и др.)	Не допускаются				
6.2. Обзол (в обрезных пиломатериалах)	Острый не допускается Тупой допускается на пластих и кромках размером в долях ширины соответствующих сторон пиломатериала без ограничения по длине, не более: $\frac{1}{6}$ $\frac{1}{6}$ $\frac{1}{6}$ $\frac{1}{3}$ Допускается на отдельных участках кромок размером в долях ширины кромки, не более: $\frac{1}{3}$ $\frac{1}{3}$ $\frac{1}{3}$ $\frac{2}{3}$ и протяженностью в долях длины пиломатериала, не более: $\frac{1}{6}$ $\frac{1}{6}$ $\frac{1}{6}$ $\frac{1}{4}$				Допускается тупой и острый при условии, что пласти пропилены не менее, чем на $\frac{1}{2}$ ширины, а кромки не менее, чем на $\frac{3}{4}$ длины пиломатериала
<b>Примечания:</b>					
1. Кора на обзолах экспортных пиломатериалов не допускается.					
2. Обрезные пиломатериалы, соответствующие по всем показателям требованиям определенного сорта, но с обзолом, превышающим установленную норму для этого сорта, допускается переводить в необрезные с сохранением сортности.					
6.3. Скос пропила	В пиломатериалах один торец (в экспортных пиломатериалах оба торца) должен быть опилен перпендикулярно к продольной оси пиломатериала. Отклонение от перпендикулярности торца к пласти и кромке допускается до 5 % ширины и толщины пиломатериала соответственно.				
6.4. Рёвки, волнистость, вырыв	Допускаются в пределах отклонений от номинальных размеров, установленных в ГОСТ 24454		Допускаются глубиной не более 3 мм	Допускаются	

Пороки древесины по ГОСТ 2140	Нормы ограничения пороков в пиломатериалах для сортов				
	отборного	1-го	2-го	3-го	4-го
<b>7. Покоробленности</b>					
7.1. Покоробленность продольная по пласти и кромке, кривоватость	Допускается стрела прогиба в долях длины пиломатериала в %, не более: 0,2   0,2   0,2   0,4				Допускаются
7.2. Покоробленность поперечная	Допускается стрела прогиба в долях ширины пиломатериала в %, не более: 1   1   1   2				Допускается

**Примечания:**

1. Нормы покоробленности установлены для пиломатериалов с влажностью не более 22 %. При большей влажности эти нормы уменьшаются вдвое.

2. Пороки древесины, не упомянутые в настоящем стандарте, допускаются.

2.7.1. Пиломатериалы для обшивки деталей и связей морских катеров, шлюпок судов морского плавания, глассеров, быстроходных озерных и речных катеров и спортивных судов 1-го класса должны соответствовать требованиям отборного сорта со следующими дополнениями:

ядровая часть на середине длины пиломатериалов должна быть на внутренней пласти: в продольной обшивке — не менее 50 %, в диагональной — не менее 25 % ширины пласти;

размеры учитываемых сросшихся, частично сросшихся и несросшихся сучков не должны превышать 10 мм;

количество учитываемых сросшихся сучков не должно превышать 1 шт. на любом однометровом участке длины пиломатериала, а частично сросшихся, несросшихся — 1 шт. на 2 м длины пиломатериала;

учитываемые сучки допускаются не ближе 10 мм от ребер пиломатериалов;

кармашки на наружной пласти пиломатериалов не допускаются.

2.7.2. Пиломатериалы для настила палуб морских судов должны соответствовать требованиям отборного и первого сортов для наружных палуб и первого и второго сортов для внутренних палуб со следующими дополнениями:

на лучших пластах пиломатериалов шириной до 100 мм включительно, предназначенных для наружных палуб, заболонная часть допускается шириной не более 30 мм, а поверхности пластей должны быть радиальной или близкой к ней распиловки (без клиновых срезов годовых слоев);

учитываемые сучки допускаются: сросшиеся — не ближе 10 мм, частично сросшиеся и несросшиеся — не ближе 15 мм от ребер наружной пласти;

на худшей пласти и нижних половинах площади кромок пиломатериалов сросшиеся сучки допускаются без ограничения, а частично сросшиеся и несросшиеся — до  $\frac{1}{3}$  ширины пласти;

трещины допускаются в пиломатериалах для наружных палуб глубиной до  $\frac{1}{4}$  толщины; для внутренних палуб —  $\frac{1}{3}$  толщины пиломатериалов. По длине трещины в палубных пиломатериалах не ограничиваются;

тупой обзол допускается в палубных пиломатериалах размером не более 5 мм;

рак на лучших пластах в верхних половинах площади кромок, а кармашки на лучшей пласти пиломатериалов для наружных палуб не допускаются;

сердцевина в пределах нижней половины палубных пиломатериалов допускается.

**Примечание.** Оценка качества палубных пиломатериалов осуществляют по лучшей пласти и верхним половинам площади кромок.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.8. Пиломатериалы должны быть рассортированы по видам обработки на обрезные и необрезные, по размерам и сортам (каждый сорт отдельно).

По требованию потребителя пиломатериалы могут быть рассортированы по группам сортов в соответствии с назначениями, установленными в приложении к стандарту.

Пиломатериалы для экспорта должны быть рассортированы в соответствии с заказом-нарядом внешнеэкономической организации.

2.9. Сорт, характер обработки, размеры и порода древесины должны быть указаны в спецификации потребителя.

**3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ**

3.1. Правила приемки и методы контроля — по ГОСТ 6564.

**4. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

4.1. Маркировка, пакетирование и транспортирование пиломатериалов должны производиться по ГОСТ 6564 и ГОСТ 19041.

Размеры транспортных пакетов — по ГОСТ 16369.

4.2. Хранение пиломатериалов — по ГОСТ 3808.1 и ГОСТ 19041.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*  
*Обязательное*

Сорта (группы сортов) пиломатериалов	Основные назначения пиломатериалов
0, 1, 2	Специальное судостроение — для обшивки и связей морских катеров, шлюпок, судов морского плавания, глиссеров, быстроходных озерных и речных катеров и спортивных судов 1-го класса, настила наружных и внутренних палуб морских судов
0, 1, 2	Сельхозмашиностроение — для изготовления деревянных деталей сельскохозяйственных машин
0, 1, 2, 3	Вагоностроение — для изготовления деревянных деталей вагонов железных дорог Судостроение Автостроение — для изготовления деревянных деталей платформ грузовых автомобилей, прицепов и полуприцепов Мотоостроение, обозостроение
1, 2, 3	Строительство и ремонтно-эксплуатационные нужды, элементы несущих конструкций, детали окон и дверей, строганные детали, детали деревянных домов и др. Производство различных изделий деревообработки, включая мебель, клепку для заливных и сухотарных бочек, спелтару
3, 4	Тара и упаковка
4	Для использования на малоответственные детали в строительстве, раскроя на мелкие заготовки различного назначения

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.09.86 № 2933
3. **ВЗАМЕН** ГОСТ 8486—66
4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2369—80
5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2140—81	2.2
ГОСТ 3808.1—80	4.2
ГОСТ 6564—84	3.1, 4.1
ГОСТ 7016—82	2.5
ГОСТ 9302—83	1.2
ГОСТ 10950—78	2.3
ГОСТ 16369—96	4.1
ГОСТ 18288—87	1.1
ГОСТ 19041—85	4.1, 4.2
ГОСТ 24454—80	1.2, 2.6, 2.7
ГОСТ 26002—83	1.2

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)
7. **ИЗДАНИЕ** (сентябрь 2007 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в декабре 1987 г., сентябре 1988 г., феврале 1990 г. (ИУС 3—88, 1—89, 5—90)